

PRZEDMIOTOWY SYSTEM OCENIANIA

Przedmiot: Podstawy konstrukcji maszyn

Klasa 1TS Rok szkolny 2025/2026 Symbol zawodu: 311515 Technik pojazdów samochodowych

Kwalifikacja: MOT.05. Obsługa, diagnozowanie oraz naprawa pojazdów samochodowych

MOT.06. Organizacja i prowadzenie procesu obsługi pojazdów samochodowych

Nauczyciel: mgr inż. Maciej Płatek

Ogólne zasady oceniania

Przedmiotowy System Oceniania jest zgodny z Wewnątrzszkolnym Systemem Oceniania, który stanowi załącznik do Statutu Szkoły. Nauczyciel rozpoznaje poziom i postępy w opanowaniu przez ucznia wiadomości i umiejętności na podstawie zadań szczegółowych w stosunku do wymagań edukacyjnych wynikających z podstawy programowej.

Ocenianiu podlega realizacja zadań przez ucznia (umiejętności oraz postępy czynione przez ucznia). O zakresie wymagań edukacyjnych, kryteriach i sposobach oceniania oraz trybie poprawiania oceny nauczyciel informuje uczniów na pierwszych zajęciach.

Wymagania i ocenianie są dostosowane do indywidualnych zdolności edukacyjnych oraz możliwości psychofizycznych ucznia. Oceny cząstkowe wyraża się w skali od 1 do 6, można stosować znak „+” i „-”. Ocenę śródroczną i roczną wyraża się w sześciostopniowej skali od 1 do 6. Główną funkcją oceniania bieżącego jest monitorowanie pracy ucznia i przekazywanie mu informacji o jego osiągnięciach poprzez wskazanie, co uczeń robi dobrze, co i w jaki sposób powinien poprawić.

Ocenianie bieżące ma za zadanie umożliwić :

- informowanie ucznia i rodzica o poziomie osiągnięć edukacyjnych oraz postępach ucznia,
- udzielanie uczniowi pomocy w zajęciach, poprzez pokazanie mocnych stron i poprawę bieżącą słabych stron,

- motywowanie ucznia w rozwijaniu jego uzdolnień, pokonywanie ewentualnych trudności.

Ustalanie oceny śródrocznej i rocznej odbywa się w trybie semestralnym zgodnym z terminami ZSTCKZiU.

Jeśli wynik klasyfikacji śródrocznej lub rocznej ucznia wskazuje na to, że poziom osiągnięć edukacyjnych uniemożliwi mu kontynuowanie nauki w semestrze kolejnym bądź w klasie programowo wyższej, szkoła umożliwi uczniowi uzupełnienie braków w następujący sposób:

- wskazanie treści, które są niezbędne do opanowania przez ucznia,
- indywidualne konsultacje z nauczycielem i możliwość zaliczenia (poprawienia) zaległości kształcenia,
- egzamin poprawkowy w terminie uzgodnionym z ZSTCKZiU.

Sposoby sprawdzania osiągnięć edukacyjnych

Nauczyciel sprawdza osiągnięcia ucznia po każdym zakończonym zadaniu indywidualnym. Do sprawdzania wiedzy, umiejętności i postępów edukacyjnych ucznia stosuje się takie narzędzia jak:

- obserwacja zaangażowania ucznia w trakcie zajęć,
- udział ucznia w zajęciach,
- wykorzystywanie podstaw teoretycznych w praktyce,
- omówienie przez ucznia wykonywanych czynności.

Uczeń ma prawo do uzyskania pomocy nauczyciela w nadrobieniu zaległości wynikających z długotrwałej nieobecności w szkole. Termin na odrobienie zaległości podlega indywidualnym ustaleniom. Ocena końcowo roczna zostaje ustalona zgodnie z WSO.

Wymagania edukacyjne niezbędne do uzyskania poszczególnych ocen

Szczegółowe kryteria	Ocena					
	Niedostateczna	Dopuszczająca	Dostateczna	Dobra	Bardzo dobra	Celująca
Klasyfikacja i normalizacja elementów maszyn	Nie spełnia kryteriów na ocenę dopuszczającą, czyli nie opanował minimalnej wiedzy i umiejętności.	Jest w stanie z podpowiedziami sklasyfikować i wyszukać w normach elementy maszyn.	Zna i stosuje w większości przypadków klasyfikację i normalizację elementów maszyn.	Zawsze zna i w większości potrafi dobrać z norm elementy części maszyn.	Zawsze zna potrafi dobrać części maszyn z norm.	Uczeń spełnia kryteria na ocenę bardzo dobrą oraz wykazuje się wiedzą i umiejętnościami wyższymi niż wymagane.
Tolerancje, pasowania i pomiary		Potrafi wykonać pomiary suwmiarką z dokładnością 0,1mm. Popołnia błędy w odczycie i ułożeniu suwmiarki. Z pomocą potrafi określić pozycję w tolerancji.	Potrafi wykonać pomiary suwmiarką i mikrometrem z odpowiednimi dokładnościami, popołniając błędy odczytu i ułożenia. Ocenia wymiary w tolerancji i pasowaniu.	Wykonuje bezbłędnie pomiary wszystkimi przyrządami dostępnymi na zajęciach. Potrafi ocenić rodzaj pasowania oraz poprawność wykonania elementu.	Wykonuje bezbłędnie pomiary, potrafiąc dobrać odpowiedni przyrząd z dostępnych. Posiada umiejętność doboru pasowania i tolerancji.	
Procesy technologiczne w produkcji części maszyn		Potrafi rozróżnić rodzaje procesów technologicznych dla części maszyn.	Potrafi rozróżnić i scharakteryzować procesy technologiczne.	Zna procesy technologiczne i ich charakterystykę. Potrafi z pomocą dobrać proces do przykładowej części maszyn.	Zna procesy technologiczne i ich charakterystykę. Samodzielnie potrafi dobrać procesy do przykładowej części maszyn.	
Materiały konstrukcyjne i wytrzymałości		Zna materiały konstrukcyjne stosowane w konstrukcjach maszyn.	Zna materiały konstrukcyjne i ich cechy wytrzymałościowe dla zastosowania w konstrukcjach maszyn.	Potrafi dobrać z przykładów materiał i na podstawie jego cech wytrzymałości określić przydatność w konkretnym zastosowaniu.	Samodzielnie dobiera materiały dla konstrukcji maszyn. W doborze kieruje się wszystkimi własnościami materiałów oraz umiejętnie dobiera materiał pod kątem dostępności, ceny i możliwych procesów technologicznych.	

Szczegółowe kryteria	Ocena					
	Niedostateczna	Dopuszczająca	Dostateczna	Dobra	Bardzo dobra	Celująca
Połączenia spajane nierozłączne	Nie spełnia kryteriów na ocenę dopuszczającą, czyli nie opanował minimalnej wiedzy i umiejętności.	Potrafi sklasyfikować połączenia.	Potrafi sklasyfikować połączenia i podać różnice pomiędzy poszczególnymi rodzajami połączeń spajanych.	Potrafi podać charakterystykę poszczególnych połączeń spajanych.	Posiada wiedzę o połączeniach spajanych i potrafi dobrać odpowiednie dla konstrukcji maszyn według obliczeń.	Uczeń spełnia kryteria na ocenę bardzo dobrą oraz wykazuje się wiedzą i umiejętnościami wyższymi niż wymagane.
Połączenia kształtowe		Potrafi sklasyfikować połączenia.	Potrafi sklasyfikować połączenia i podać różnice pomiędzy poszczególnymi rodzajami połączeń kształtowych.	Potrafi podać charakterystykę poszczególnych połączeń kształtowych.	Posiada wiedzę o połączeniach kształtowych i potrafi dobrać odpowiednie dla konstrukcji maszyn według obliczeń.	