

Wymagania edukacyjne na poszczególne oceny z przedmiotu: Podstawy logistyki i magazynowania

Kierunek: Technik spedytor ZSTCKZiU

Nauczyciel: Anna Syczewska-Pieprzyk

Dział programu	Wymagania konieczne (ocena dopuszczająca) Uczeń:	Wymagania podstawowe (ocena dostateczna) Uczeń umie i potrafi to, co na ocenę dopuszczającą oraz:	Wymagania rozszerzające (ocena dobra) Uczeń umie i potrafi to, co na ocenę dostateczną oraz:	Wymagania dopełniające (ocena bardzo dobra) Uczeń umie i potrafi to, co na ocenę dobrą oraz:	Wymagania wykraczające (ocena celująca) Uczeń umie i potrafi to, co na ocenę bardzo dobrą oraz:
1. Rozwój logistyki w przemyśle i dystrybucji	• potrafi stosować terminologię z zakresu podstaw logistyki, • potrafi wymienić czynniki szkodliwe w środowisku pracy, • potrafi wyjaśnić cel i etymologię logistyki, • potrafi wskazać czynności składające się na dany proces.	• potrafi opisać sposoby zapobiegania zagrożeniom życia i zdrowia w miejscu pracy, • umie wymienić i scharakteryzować podmioty rynku usług logistycznych, • potrafi scharakteryzować funkcje logistyki, • potrafi opisać na czym polega proces logistyczny.	• potrafi wymienić etapy rozwoju i funkcje logistyki, • potrafi opisać wymagania ergonomiczne dla stanowiska pracy, • potrafi wyjaśnić cele i zadania obsługi klienta, • potrafi opisać zasadę budowania procesu logistycznego.	• potrafi zaplanować prosty proces logistyczny, • potrafi omówić zadania łańcucha dostaw, • potrafi wykorzystać dane i informacje w logistyce, • umie wyjaśnić znaczenie logistyki w działalności transportowo-spedycyjnej.	• potrafi przedstawić możliwość stworzenia mechanizmów • stymulujących poprawę jakości w łańcuchu dostaw, • potrafi analizować integrację firm logistycznych, • potrafi analizować integrację procesów logistycznych.

Dział programu	Wymagania konieczne (ocena dopuszczająca) Uczeń:	Wymagania podstawowe (ocena dostateczna) Uczeń umie i potrafi to, co na ocenę dopuszczającą oraz:	Wymagania rozszerzające (ocena dobra) Uczeń umie i potrafi to, co na ocenę dostateczną oraz:	Wymagania dopełniające (ocena bardzo dobra) Uczeń umie i potrafi to, co na ocenę dobrą oraz:	Wymagania wykraczające (ocena celująca) Uczeń umie i potrafi to, co na ocenę bardzo dobrą oraz:
2. Transport wewnętrzny i technologia magazynowania.	• potrafi sklasyfikować centra logistyczne, • potrafi zdefiniować pojęcia: magazyn, i magazynowanie, • potrafi wymienić funkcje magazynu, • potrafi wymienić operacje i procesy magazynowe, • potrafi podać definicję i cechy normy.	• potrafi sklasyfikować budowle magazynowe, • potrafi sklasyfikować dokumenty magazynowe, związane z przyjęciem i wydaniem ładunków, • potrafi wymienić układy technologiczne w magazynie, • potrafi wymienić cele normalizacji krajowej.	• potrafi rozróżnić rodzaje wydzielonych powierzchni w strefy magazynowe, • potrafi odczytać informacje zawarte w dokumentach magazynowych związanych z przyjęciem i wydaniem ładunków, • potrafi omówić funkcje magazynów, • potrafi omówić rodzaje magazynów.	• potrafi rozróżnić rodzaje dokumentów związanych z korespondencją służbową, • potrafi scharakteryzować układy technologiczne w magazynie, • potrafi rozróżnić oznaczenie normy międzynarodowej, europejskiej i krajowej, • potrafi scharakteryzować operacje i procesy magazynowe.	• potrafi przedstawić konsekwencje nieprzestrzegania tajemnicy związanej z wykonywanym zawodem i miejscem pracy. • potrafi omówić rolę centrów logistycznych i terminali w łańcuchu dostaw.

Dział programu	Wymagania konieczne (ocena dopuszczająca) Uczeń:	Wymagania podstawowe (ocena dostateczna) Uczeń umie i potrafi to, co na ocenę dopuszczającą oraz:	Wymagania rozszerzające (ocena dobra) Uczeń umie i potrafi to, co na ocenę dostateczną oraz:	Wymagania dopełniające (ocena bardzo dobra) Uczeń umie i potrafi to, co na ocenę dobrą oraz:	Wymagania wykraczające (ocena celująca) Uczeń umie i potrafi to, co na ocenę bardzo dobrą oraz:
3. Organizacja pracy magazynu.	• potrafi rozróżnić podstawowe zasady wykonywania rysunku technicznego, • potrafi wymienić urządzenia magazynowe służące do składowania, • potrafi określić środki i urządzenia do zabezpieczenia ładunków, • potrafi rozróżnić rodzaje środków służących do zabezpieczania ładunków, • potrafi rozróżnić metody i techniki zabezpieczenia ładunków, • potrafi stosować zasady rozmieszczania ładunków w środkach transportu, • potrafi odczytać informacje zamieszczone na środkach transportu, • potrafi określić funkcje opakowań,	• potrafi omówić zasady formowania paletowych i pakietowych jednostek ładunkowych, • potrafi określić zasady przygotowania ładunków do przewozu, • potrafi omówić zastosowanie urządzeń magazynowych służących do składowania, • potrafi obliczyć parametry jednostki ładunkowej, • potrafi dobrać oznaczenie do określonego ładunku, jednostki ładunkowej i środka transportu, • potrafi dobrać sposoby rozmieszczania ładunków w środkach transportu,	• potrafi omówić zasady formowania ładunków w kontenerach, • potrafi omówić zasady znakowania towarów, opakowań i jednostek ładunkowych, • potrafi omówić zasady znakowania środków transportu, • potrafi ocenić poprawność sformowania jednostki ładunkowej, • potrafi dobrać urządzenia do mechanizacji prac ładunkowych, • potrafi sporządzić harmonogram czynności wykonywanych przy obsłudze ładunku, • potrafi efektywnie oraz bezpiecznie realizować procesy magazynowe,	• potrafi dobrać oznakowanie środków transportu do przewozu materiałów niebezpiecznych, żywych zwierząt i ładunków nienormatywnych, • potrafi dobrać zabezpieczenia ładunków w środkach transportu w tym niebezpiecznych, nienormatywnych i żywych zwierząt, • potrafi dobrać opakowanie do rodzaju ładunku potrafi dobrać opakowanie do potrzeb klienta i właściwości środków transportu, • potrafi określić wymagania techniczne stawiane opakowaniom, • potrafi opisać budowę różnych typów urządzeń do mechanizacji prac ładunkowych, np. wózków widłowych, przenośników, żurawi,	• potrafi korzystać ze źródeł informacji dotyczących norm i procedur oceny zgodności, • potrafi określać warunki organizacji pracy zapewniające wymagany poziom ochrony zdrowia i życia przed zagrożeniami występującymi w środowisku pracy, • potrafi dokonać analizy rozwiązań technicznych i organizacyjnych warunków i jakości pracy, • potrafi pracować w zespole, ponosząc odpowiedzialność za wspólnie realizowane zadania, • potrafi sterować poziomem zapasów w magazynie,

	• potrafi ustalić kolejność wykonywania zadań zgodnie z harmonogramem prac, • potrafi rozróżnić znaki informacyjne, manipulacyjne i dotyczące niebezpieczeństwa, • potrafi wymienić podstawowe zasady bhp w magazynie, • potrafi wymienić zagrożenia związane z magazynowanymi towarami, • potrafi podać definicję zapasu i wymienić rodzaje zapasów, • potrafi sklasyfikować urządzenia do mechanizacji prac ładunkowych, • potrafi wymienić zadania gospodarki magazynowej.	• potrafi stosować przepisy prawa dotyczące zabezpieczania ładunków, • potrafi sklasyfikować opakowania według różnych kryteriów, • potrafi określić parametry urządzeń do mechanizacji prac ładunkowych, • potrafi określić zakres czynności manipulacyjnych, • potrafi obliczyć czas trwania czynności manipulacyjnych podczas załadunku i rozładunku, • potrafi obliczyć czas trwania czynności manipulacyjnych podczas przeładunku, • potrafi omówić podstawowe zasady bhp w magazynie, • potrafi omówić poszczególne rodzaje zapasów.	• potrafi wskazać różnice między podatnością naturalną a techniczną magazynową, • potrafi obliczyć wskaźniki struktury zapasów, • potrafi obliczyć wskaźniki rotacji zapasów, • potrafi obliczyć zapas bieżący, maksymalny i minimalny w magazynie, • potrafi obliczyć cenę nabycia oraz cenę po jakiej będzie wydawany towar z magazynu, • potrafi dobrać zabezpieczenia jednostek ładunkowych w środkach transportu, • potrafi dobrać miejsce składowania i magazynowania ładunków.	• potrafi zapobiegać zagrożeniom ze strony urządzeń magazynowych, • potrafi dokonać analizy struktury zapasów, • potrafi dokonać analizy rotacji zapasów, • potrafi dokonać analizy zapasu bieżącego, minimalnego i maksymalnego, • potrafi dokonać wyceny metodą FIFO, LIFO, HIFO, LOFO, FEFO, • potrafi opisać proces przyjmowania towarów do magazynu, • potrafi dobrać wyposażenie budowli magazynowych.	• potrafi zabezpieczyć przestrzeń magazynową przed zagrożeniami ze strony urządzeń magazynowych, konstrukcji budynku magazynowego oraz zagrożeniami, które może spowodować pracownik magazynu.
--	---	---	---	--	--